

Préparation des supports pour la réalisation de raccords, finitions et surfaces

Support	Préparation	Imprégnation	Remarques
A base de ciment			
Béton	Rectifier à la meule diamantée ou grenailier.	Wecryl 171/176/198*	La peau du ciment doit être éliminée. Adhérence de 1.5 N/mm ² . * = Pour les raccords utiliser Wecryl 198
Mortier modifié aux polymères	Rectifier à la meule diamantée ou grenailier.	Wecryl 176/171	La peau du ciment doit être éliminée. Adhérence de 1.5 N/mm ² . Avec les mortiers plastifiés, toujours procéder à un test d'adhérence.
Mortier cimentaire	Rectifier à la meule diamantée ou grenailier.	Wecryl 176/171	La peau du ciment doit être éliminée. Adhérence de 1.5 N/mm ² .
Lés d'étanchéité bitumineux			
Lé de bitume polymère (SBS), lé de bitume élastomère, talqué ou avec film thermofusible	Nettoyer avec une brosse métallique ou un nettoyeur à haute pression.	Pas d'imprégnation nécessaire. Nous recommandons cependant Wecryl 198.	Flammer le film PE et saupoudrer de sable de quartz. Attention, en cas de talquage important sur la face supérieure. Le talc est une substance anti-adhésive.
Lé de bitume polymère (SBS), lé de bitume élastomère, ardoisé	Nettoyer avec une brosse métallique ou un nettoyeur à haute pression.	Pas d'imprégnation nécessaire. Nous recommandons cependant Wecryl 198.	Les paillettes d'ardoises qui n'adhèrent pas doivent être éliminées par aspiration.
Lé de bitume (APP)	Nettoyer avec une brosse métallique ou un nettoyeur à haute pression.	Wecryl 198/110	Les paillettes d'ardoises qui n'adhèrent pas doivent être éliminées par aspiration. Attention, en cas de talquage important sur la face supérieure. Le talc est une substance antiadhésive.
Chape flottante			
A base de ciment	Poncer, boucharder ou grenailier.	Wecryl 171/176/198*	La peau du ciment doit être éliminée. Adhérence de 1.5 N/mm ² . * = Pour les raccords utiliser Wecryl 198
A base de sulfate de calcium (p. Ex. anhydrite)	Poncer avec disque tungstène, grain 24.	Wecryl 176, en règle générale en deux couches en raison de la forte absorption de la chape anhydrite.	Ne pas grenailier en raison de la formation importante de stries dans la zone de recouvrement.
A base de magnésium	Poncer avec une meule diamantée ou grenailier.	Wecryl 176, en règle générale en deux couches en raison de la forte absorption de la magnésie.	
A base de résine synthétique (p.ex. Epoxy, PMMA, PUR)	Grenailier, poncer ou fraiser.	PMMA sur PMMA aucun problème. Pour les autres supports, Se référer à notre support technique.	Le choix du type de préparation dépend du rendu souhaité. En général, les disques ZEC ou diamant sont adaptés aux supports durs, les PCD pour les supports plus mous.
Bitumineux (p. ex. asphalte coulé/compacté)	Grenailier, poncer ou fraiser.	Wecryl 110/198	Le choix de la méthode de préparation dépend fortement de la qualité du support. En cas de doute, demander conseil à un spécialiste. * = Pour les raccords utiliser Wecryl 198
Panneau en fibroplâtre	Brosser, nettoyer.	Wecryl 176	Imprégner en 2 couches
Panneau de construction lié au ciment (ex. Fermacell Powerpanel TE) Panneaux de particules liés au ciment (ex. Duripanel)	Brosser, nettoyer.	Wecryl 176	
A base de matière plastique			

Support	Préparation	Imprégnation	Remarques
Joint en mastic (à base de PU et MS-Polymère / silanes modifiés)	Éliminer les poussières sans solvants (p. ex. Ethanol).		Pas d'adhérence !
Étanchéité synthétique PVC	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner, poncer et éliminer la poussière.	Pas d'imprégnation nécessaire	Des tests d'adhérence sur le chantier sont nécessaires.
Étanchéité synthétique TPO	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner, poncer et éliminer la poussière.	Sur demande / Wethan 109	Des tests d'adhérence sur le chantier sont nécessaires.
Éléments en PVC (p. Ex. cadres de fenêtre)	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner, poncer.	Pas d'imprégnation nécessaire	Dépolir, p. Ex. avec un disque ZEC ou du papier de verre grossier.
EPDM (ex. Resitrix)	Dégraissier avec swisspor ECO Cleaner, bien poncer, par ex. avec une cale à poncer à gros grain, puis dégraissier à nouveau avec ECO Cleaner..	Sur demande / Wethan 109	Des tests d'adhérence sur le chantier sont nécessaires.
Polyester	Poncer et dégraissier.	Pas d'imprégnation nécessaire	Sur les pièces en PVC anciennes, réaliser des tests d'arrachement.
PMMA existant	Activer avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner et poncer.	Pas d'imprégnation nécessaire	
Métaux			
Cuivre	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner. Poncer avec un disque ZEC.	WMP 113 / WMP 174S	
Aluminium	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner. Poncer avec un disque ZEC.	WMP 113 / WMP 174S	
Acier	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner. Poncer avec un disque ZEC.	WMP 113 / WMP 174S	
Acier galvanisé, tôle d'acier étamée	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner, rendre mat (enlever le brillant), nettoyer et dépolir, par ex. avec du scotch.	WMP 113 / WMP 174S	Attention : le zinc forme une couche de protection anticorrosion ; ne pas poncer ! Des tests d'adhérence sur le chantier sont conseillés.
Acier thermo laqué / laqué par poudre	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner, rendre mat (enlever le brillant), nettoyer et dépolir, par ex. avec du scotch.	WMP 113 / WMP 174S	
Zinc	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner.	WMP 113 / WMP 174S	
Acier inoxydable (V2a, V4a, etc.)	Dégraissier avec le nettoyeur swisspor ECO Cleaner. Poncer avec un disque ZEC.	WMP 113 / WMP 174S	Des tests d'adhérence sur le chantier sont conseillés.
Aluminium anodisé	Dégraissier avec le nettoyeur Weplus. Poncer avec une ponceuse à bande ou un disque ZEC.	WMP 113 / WMP 174S	Des tests d'adhérence sur le chantier sont conseillés.
Bois			
Brut	Poncer avec un disque ZEC.	Wecryl 176/198*	Imprégner en 2 couches, si nécessaire. Les pores doivent être bouchés. Non recommandé en support sur les surfaces (balcons, nœuds). Monter de fins panneaux OSB (8 mm) * = Pour les raccords utiliser Wecryl 198
Traité	Poncer avec un disque ZEC.	Wecryl 176/198*	Éliminer l'ancienne peinture. Imprégner en 2 couches, si nécessaire. Les pores doivent être bouchés. Non recommandé en support sur les surfaces (balcons ; nœuds). Monter de fins panneaux OSB (8 mm) * = Pour les raccords utiliser Wecryl 198

Support	Préparation	Imprégnation	Remarques
Panneaux OSB	Poncer avec un disque ZEC. Éliminer les impuretés et les poussières.	Wecryl 110/176/198*	Imprégner en 2 couches, si nécessaire * = Pour les raccords utiliser Wecryl 198
Panneaux de particules	Poncer avec un disque ZEC.	Wecryl 176/198*	Éliminer l'ancienne couleur. Imprégner en 2 couches, si nécessaire. Les pores doivent être bouchés. * = Pour les raccords utiliser Wecryl 198
Panneaux en contreplaqué	Poncer avec un disque ZEC.	Sur demande	Imprégner en 2 couches, si nécessaire. Les pores doivent être bouchés. Non recommandé en support sur les surfaces (balcons, nœuds). Monter de fins panneaux OSB (8 mm) * = Pour les raccords et utiliser Wecryl 198

Support	Préparation	Imprégnation	Remarques
Verre			
À base d'acrylique	Dégraisser avec le nettoyant swisspor ECO Cleaner. Poncer avec une ponceuse à bande ou à la main.	Pas d'imprégnation nécessaire	Ne pas poncer avec des disques ZEC ou d'autres outils grossiers, risques d'éclats ou de fissures. Être prudent en cas de ponçage à la machine.
Verre minéral	Dégraisser avec le nettoyant swisspor ECO Cleaner.	Sur demande	
Mosaïque en verre	Dégraisser avec le nettoyant swisspor ECO Cleaner.	Sur demande	
Briques de verre	Dégraisser avec le nettoyant swisspor ECO Cleaner.	Sur demande	

Supports particuliers

Lanterneaux en plastique renforcé de fibres de verre (Coupoles GRP)	Poncer et nettoyer.	Pas d'imprégnation nécessaire	
Carreaux en céramique et en pierre naturelle	Poncer avec une meule diamantée ou grenailier.	Sur demande	Des tests d'adhérence sur le chantier sont conseillés.

Supports critiques

Huilés et graisseux	Poncer avec une meule diamantée ou grenailier.	Sur demande	
Humidité résiduelle critique et remontée d'humidité permanente	Poncer avec une meule diamantée ou grenailier.	Sur demande	
Panneaux Eternit	Sur demande	Sur demande	
Panneaux de construction isolants (ex. WEDI)	Sur demande	Sur demande	

Information importante :

Il est nécessaire d'utiliser des nettoyants dégraissants pour le nettoyage des supports. En cas de doute, nous recommandons uniquement l'usage du nettoyant swisspor ECO Cleaner. Attention, respecter un délai d'aération de 30 min, pour tous les supports.

Si des produits époxy sont appliqués comme primaire et/ou sous des produits PMMA, ils devront impérativement être sablé pour créer une surface d'accrochage nécessaire à la couche supplémentaire en PMMA. La granulométrie du sablage/ponçage sera déterminée selon les conditions, au cas par cas.

Étant donné la variété des matériaux et de la diversité de leurs caractéristiques techniques, des différences peuvent être observées. C'est pourquoi swisspor n'offre aucune garantie sur ces systèmes. Les informations exprimées ci-dessus sont des recommandations pour la préparation des supports, ce sont les résultats de notre expérience et de l'état actuel de la technique. Tout recours légal contre swisspor concernant l'application de ces systèmes est exclu. Les données présentées sont valables dans le cadre d'utilisation normale. En cas de doute, il est recommandé d'effectuer un test d'adhérence sur le chantier.

Le droit des tiers et les dispositions des autorités demeurent réservés

Toujours observer les directives SIA quant au point de rosée et l'hygrométrie du support.